

Zapraszamy na VIII Dni Obornik Śląskich!

10-lecie współpracy miast Partnerskich

Oborniki Śląskie - Rehau

23. 05. 2014 /Piątek/
/Scena Główna/



24. 05. 2014 /Sobota/
/Scena Główna/

- 15.00 Uroczysta Sesja Młodzieżowej Rady Miejskiej
/ Urząd Stanu Cywilnego/
- 16.20 Przekazanie kluczy Młodzieżowej Radzie Miejskiej
/ Plac Targowy „Mój Rynek”/
- 17.00 Uroczysta Sesja Rady Miejskiej i wręczenie medali
/ Urząd Stanu Cywilnego/
- 17.00 The G[H]OST
- 18.00 Jary Grają AC/DC
- 19.00 Kein Plan
- 20.15 No To Myk
- 21.30 BLADE LOKI

- 13.00 Podpisanie porozumienia MRM z Obornik Śląskich i Rehau
- 13.30 Kolorowa Parada ulicami Miasta (od Urzędu Miejskiego na Plac Targowy)
- 15.00 **OFICJALNE OTWARCIE VIII DNI OBORNIK ŚLĄSKICH**
- 15.15 Prezentacja obornickich artystów: Magdalena Czopka, Karol Czopka „Harfa”
- 15.40 Zespół „ISKRA” - SP w Urazie
- 16.05 „Morska opowieść o bajkowych kłopotach” - Teatr Avatar
- 16.40 Zespół Taneczny APLAUZ - OOK
- 16.45 Zespół Taneczny ZGRAJA oraz Prezentacja Wokalna Młodzieży Obornickiej
- 18.00 BAND'N'ROLL'a
- 19.00 RABAN Festival
- 19.45 Blues Menu
- 21.00 **GWIAZDA WIECZORU:**
- 22.30 Pokaz Fajerwerków



23. 05. 2014 /Piątek/
/Scena Park Miejski/

- 17.00 Blok Programowy dla dzieci
/Biuro Pełnomocnika ds. Uzależnień/

VIII Dni Obornik Śląskich

23-24 maja 2014

PLAC TARGOWY „MÓJ RYNEK”

10-lecie współpracy Miast Partnerskich

Oborniki Śląskie - Rehau

**23. 05. 2014 /Piątek/
/Scena Główna/**



**24. 05. 2014 /Sobota/
/Scena Główna/**

15.00 Uroczysta Sesja Młodzieżowej Rady Miejskiej
/ Urząd Stanu Cywilnego/
16.20 Przekazanie kluczy Młodzieżowej Radzie Miejskiej
/ Plac Targowy „Mój Rynek”/
17.00 Uroczysta Sesja Rady Miejskiej i wręczenie medali
/ Urząd Stanu Cywilnego/
17.00 The G(H)OST
18.00 Jary Grają AC/DC
19.00 Kein Plan
20.15 No To Myk
21.30 BLADE LOIG

13.00 Podpisanie porozumienia MRM z Obornik Śląskich i Rehau
13.30 Kolorowa Parada ulicami Miasta (od Urzędu Miejskiego
na Plac Targowy)
15.00 OFICJALNE OTWARCIE VIII DNI OBORNIK ŚLĄSKICH
15.15 Prezentacja obornickich artystów: Magdalena Czopka,
Karol Czopka „Harla”
15.40 Zespół „JSKRA” - SP w Urzędzie
16.05 „Morska opowieść o bajkowych kopotach” - Teatr Awatar
16.40 Zespół Taneczny APLAUZ - OOK
16.45 Zespół Taneczny ZGRAJA oraz Prezentacja Wokalna
Młodzieży Obornickiej
18.00 BAND’N’ROLL’a
19.00 RABAN Festival
19.45 Blues Menu
21.00 GWIAZDA WIECZORU: 
22.30 Pokaz Fajerwerków
22.40 Dance Menu

**23. 05. 2014 /Piątek/
/Scena Park Miejski/**

17.00 Blok Programowy dla dzieci
/Biuro Patronackie ds. Uzdzieńców/
19.30 Oficjalne Otwarcie Parku Miejskiego
19.30 Breslauer Cocktail
21.00 Przegląd zespołów Raban Festival

Imprezy towarzyszące:

Mecz piłki nożnej SPK Bór vs. WKS Zagłębie Lubin
(Piątek, godz. 18.30 - hala Olszany w Obornikach Śląskich)

III WYSTAWA ZABYTKOWYCH
POJAZDÓW RetroMOTO

II RABAN FESTIVAL
www.raban-festival.eu

A także:

10.00 IV Szkoleniaki Turystki Gryfka Towarzystwa Bezsenie
- SUTW „ATEK” / Sala konferencyjna OSR/
16.30 Mecz piłki nożnej SPK „JAK” (zawody młodzieżowe) / Hala sportowa OSR/
14.00 Otwarcie Wystawienia Obornik Śląskich w Bibliotece prosiwej pod Patronatem
Burmistrza Obornik Śląskich - SMS OLSEP
18.30 Bisk sportowo-rekreacyjny OSR

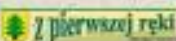
*Stożka lokalnych Stowarzyszeń i Artystów

*MARIJA CZAJKOWSKA - Malianowo

*BIBLIOTEKA IM. J. WASZKIEWICZA - „Połączenie książki - biblioteka dostępna przez
Internet”

*JADANNA JSKRA - Orzany, Fryceńsk

Patronat medialny:



14-05-2014

- [Udostępniij](#)
- [Drukuj](#)

- [PDF](#)

[Wszystkie aktualności](#)